

3 Editorial

- 5 Burkhard Plinke, Brigitte Dix, Heiko Andrä, Matti Schneider
MDF mit Faserorientierung
Simulation der Mikrostruktur zeigt Möglichkeiten zur Festigkeitssteigerung
MDF with fibre orientation
Simulation of microstructure shows possibilities for strength enhancement
- 12 Antje Gellerich, Susanne Bollmus
Selection of most aggressive test fungi for modified wood
Practical laboratory experience
Auswahl der aggressivsten Prüfpilze für modifiziertes Holz – Praktische Laborerfahrungen
- 18 Jan Lüdtkke, Hendrik Roch, Felix K. Haiduk
Biobasierter Hybrid-Sandwichwerkstoff aus Holz und Celluloseschaum
Bio-based lightweight sandwich panel made from wood and cellulose foam
- 23 Georg Behr, Karl-Christian Mahnert, Susanne Bollmus, Holger Militz
Improving dimensional stability of thermally treated wood by secondary modification
Die Verbesserung der Dimensionsstabilität von thermisch behandeltem Holz durch sekundäre Modifizierung
- 29 Philipp Kuttner, Ulrich Schwarz
Oberflächenmodifizierung schwer zu verklebender Substrate durch Plasmavorbereitung – Holz, Holzwerkstoffe, Bambus
Surface modification of adhesive substrates by plasma pretreatment – wood, wood materials, bamboo
- 38 Sebastian Kölbl, Jürgen Leßlumer, Andreas Haider, Oliver Brüggemann, Wolfgang Buchberger
Oxidationsinduktionszeit – das passende Qualitätskriterium für WPC-Terrassendielen?
Oxidation induction time – the appropriate quality criterion for terrace deckings made from Wood-Polymer Composites?
- 46 Zoltán Kocsis, Etele Csanády
Theorie der Pelletherstellung
Teil 1: Verdichtungsgesetzmäßigkeiten bei der Pelletierung von Holzspänen
Theory of pellet making
Part 1: Compaction of wood chips at pellet making
- 52 Marius C. Barbu, Barry Goodell
Universitäre Ausbildung für Holzwissenschaft in Europa und weltweit
Teil 18: USA (2)
Higher Education in Wood Science in Europe and worldwide
Part 18: USA (2)

56 **Fachmedien**

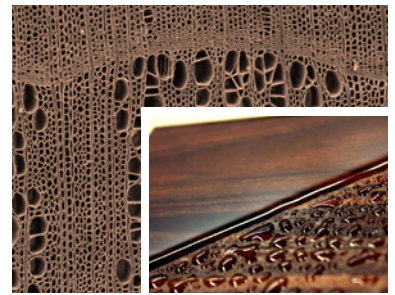
57 **Online-Informationsquellen**

59 **Veranstaltungen**

62 **Produkte/Meldungen**

64 **Termine**

66 **Vorschau/Impressum**



Titelmotiv

Großes Bild:

REM-Aufnahme eines Querschnittes von Haselnuss (*Corylus avellana* L.); zerstreutporig, Gefäße in radialen Reihen und Gruppen; Gefäßdurchbrechungen leiterförmig mit 5 bis 10 Sprossen; Jahringgrenze (oben) leicht wellig; Holzstrahlen einreihig
 (Foto: E. Bäucker, TU Dresden)

Kleines Bild:

Mittels Plasmabehandlung hydrophobierte (HMDSO-Plasma; rechts unten) und hydrophilierte (Luftplasma; links oben) Holzoberfläche, besprüht mit H₂O (s. dazu den Fachbeitrag ab S. 29)

holztechnologie

Kontakte

Chefredaktion

Dr. rer. silv. Siegfried Tzscherlich
 Tel.: +49 351 4662-253
 Fax: +49 351 4662-211
 E-Mail: siegfried.tzscherlich@ihd-dresden.de

Anzeigen

Dr. rer. silv. Siegfried Tzscherlich
 Tel.: +49 351 4662-253
 Fax: +49 351 4662-211
 E-Mail: siegfried.tzscherlich@ihd-dresden.de

Abo/Vertrieb

Susanne Aschmann
 Tel.: +49 351 4662-326
 Fax: +49 351 4662-211
 E-Mail: susanne.aschmann@ihd-dresden.de



Institut für Holztechnologie Dresden
 gemeinnützige GmbH, Dresden 2017