

3 Editorial

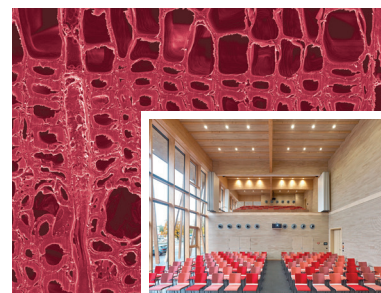
- 5 Christian Gottlöber, André Wagenführ
Die Modellierung von Holzspanungsprozessen
Teil 2: Modellertechniken und Anwendungsaspekte
Modelling of wood cutting processes
Part 2: Modelling techniques and application aspects
- 11 Lukas Müller, Sabrina Puttmann, Marcus Müller, Bertil Burian
Verwendung von Buchenschwachholz für die Produktion von Brettsperrholz
Teil 1: Rundholzsortierung
Utilization of small hardwood for the production of cross laminated timber
Part 1: Log grading
- 16 Sabine Heinemann
Einfluss der Holzaustrichtung im Holzschleifprozess – Eigenschaften des Faserstoffs, des entstehenden Feinstoffs und mikroskopische Beobachtungen
The effect of wood alignment in the grinding process – Properties of the resulting ground pulps and fines, and microscopic observations
- 25 Lars Passauer, Christian Walter, Franz Dieringer, Bastian Schubert, Almut Wiltner, Jana Peters
Natürlicher Lichtschutz photosensitiver Hölzer auf Basis von Holzinhaltsstoffen
Natural light protection of wood using heartwood extractives
- 31 Reiner Klopfer, Jürgen Graf
Acetyliertes Buchenholz in Brücken und Türmen
Acetylated beech wood in bridges and towers
- 37 Henry Burkhardt
Selektives Heißpressen – ein neuer Ansatz zum Additiven Fertigen mit Holz
Selective hot pressing – a new approach to additive manufacturing with wood
- 41 Tino Schulz, Christoph Wenderdel
Entwicklung eines speziellen Altpapieraufschlusses und eines Trockenbeimverfahrens von Altpapierfasern für die Kartonerzeugung im Trockenverfahren
Development of a special waste paper digestion and a dry-glue process for waste paper fibres for the production of board in the dry process
- 48 Marius C. Barbu, Bayartsetseg Baasan, Tsendenpuntsag Tsogoo
Universitäre Ausbildung für Holzwissenschaft in Europa und weltweit
Teil 30: Mongolei (2)
Higher education in wood science in Europe and worldwide
Part 30: Mongolia (2)

55 Fachmedien

56 Veranstaltungen

60 Produkte/Meldungen

64 Vorschau/Impressum



Titelmotiv

Großes Bild:

REM-Aufnahme eines Querschnittes von Gewöhnliche Douglasie [*Pseudotsuga menziesii* (Mirb.) Franco]; Nadelholz, Harzkanäle mit dickwandigen Epithelzellen, Druckholz mit Interzellularen (Foto: B. Günther, L. Stirl/TU Dresden)

Kleines Bild:

Das „Haus der Technik“ der Firma Jowat SE bietet Einblicke in die Forschung, Entwicklung und Verarbeitung von Klebstoffen. Die Leimbinder und Brett-schichtholzprodukte wurden mit Klebstoffen verbunden, die im eigenen Werk hergestellt werden. (Foto: Stefan Müller)

holztechnologie

Kontakte

Chefredaktion

Annett Jopien
 Tel.: +49 351 4662-237
 Fax: +49 351 4662-211
 E-Mail:
 annett.jopien@ihd-dresden.de

Abo/Vertrieb/Anzeigen

Annett Jopien
 Tel.: +49 351 4662-237
 Fax: +49 351 4662-211
 E-Mail:
 annett.jopien@ihd-dresden.de



Institut für Holztechnologie Dresden
 gemeinnützige GmbH, Dresden 2020